



ABP ASSÈCHEMENT
assèchement après dégât d'eau

ABP Assèchement Sàrl

Avry-Bourg 22 - CP 41
1754 Avry-sur-Matran

T 026 470 06 06
F 026 470 06 05

Genève

T. 022 777 74 17
F. 022 777 74 18

Vaud

T. 021 948 91 92
F. 021 948 91 93

www.abp-net.ch
info@abp-net.ch

Déshumidificateurs

Pourquoi déshumidifier?

Les déshumidificateurs d'air protègent aussi bien les personnes, les denrées, le matériel et les installations de toutes sortes contre les méfaits de l'humidité. La fabrication de la série vous propose quatre exécution de différentes puissances afin s'adapter au mieux aux cas les plus divers. Grâce à une solide expérience notre gamme repose sur une technologie d'avant-garde.



L'utilisation des déshumidificateurs d'air couvre différents domaines d'application, à savoir: pour les abris de protection civile, assèchement après dégât d'eau, assèchement des bâtiments en construction, local d'archive, dépôt, etc....

Lorsqu'il y a une production élevée d'humidité dans une maison, il faut aussi des moyens de l'évacuer. Notre métier consiste également à fournir une solution adaptée à chaque cas et l'utilisation de déshumidificateur au quotidien est souvent nécessaire pour diminuer l'accumulation d'humidité supplémentaire.

Ce qu'il faut savoir...

La production d'humidité par des activités telles que le bain, la douche, la cuisson, la lessive, le séchage du linge et le lavage des sols a aussi été observée. Ces activités combinées ajoutent en moyenne 2,4 litres d'eau par jour aux 5 litres produits par les occupants d'une habitation.

Liste de prix 2012.1



DH 10-20	Débit d'air m³/h	Tension	Déshu max l/j	Poids	Prix CHF
DH 18 mobile	160	230 V	10	24 kg	755.00
DH 20 mobile	170	230V	20	26 kg	970.00
AD 110	250	230 V	8.5	24 kg	1'670.00



AD 4... Alu	Débit d'air m³/h	Tension	Déshu max l/j	Poids	Prix CHF
AD 420 sur pied	210	230 V	28	34 kg	1'950.00
AD 430 sur pied	210	230 V	28	36 kg	2'140.00



AD 5...	Débit d'air m³/h	Tension	Déshu max l/j	Poids	Prix CHF
AD 550 mobile	660	230 V	43.7	42 kg	3'325.00



AD 6...	Débit d'air m³/h	Tension	Déshu max l/j	Poids	Prix CHF
AD 620	260	230 V	20.5	30 kg	2'045.00
AD 630/630F	660	230 V	32.4	38 (40) kg	2'830.00
AD 650 mobile	660	230 V	43.7	46 kg	3'430.00
AD 680 mobile	890	230 V	70.8	55 kg	4'150.00



AD 7...	Débit d'air m³/h	Tension	Déshu max l/j	Poids	Prix CHF
AD 750	710	230 V	55	40 kg	3'595.00
AD 780	900	230 V	73	55 kg	4'950.00
AD 790	1400	230 V	90	61 kg	6'295.00

Liste de prix 2012 valable dès le 16.11.12, modification de prix et modèles sous réserve, TVA non incluse .
 Pour tous les modèles: garantie 2 ans.
 Taxe anticipée de recyclage (TAR) non comprise Fr. 40.00(ttc).

I **MADE** I IN GERMANY II TECHNISCHE DATEN I **AD 110** I

Luftentfeuchter AD 110

Technik

- Energiesparender Axialventilator mit Kunststoff-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Hubkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch DryLogic.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume

Eignung für

beheizte Räume bis ca. 100 cbm ***
unbeheizte Räume bis ca. 40 cbm ***

Funktionsweise

Kondensationsprinzip
(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Platzsparend an der Wand

Luft Eintritt

links, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am Hygrostaten einschalten und am Hygrostaten den gewünschten Feuchtegrad einstellen.

Wasserablauf

12 mm Ablaufschlauch (3 mtr.) ist serienmäßig am Gerät montiert und wird mit Gefälle vom Gerät weg in einen Abfluss geleitet.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe:
498 mm / 330 mm / 241 mm

Gewicht

Ca. 24 kg

Wartung

Filter reinigen / wechseln

Zubehör

Ablaufschlauch

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Allgemein

Gehäuse

Edelstahl, einfach zu demontieren, Schutzart IP 54

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. = 8,5 ltr./Tag 198 Watt
bei 27°C / 60%r.F. = 4,4 ltr./Tag* 182 Watt
bei 20°C / 60%r.F. = 2,7 ltr./Tag* 160 Watt
bei 10°C / 70%r.F. = 1,7 ltr./Tag* 142 Watt

Umluftmenge

250 cbm/h freiblasend

Arbeitsbereich

Temperatur: + 3°C bis + 32°C
Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

46 dB(A)

Steuerung + Signalleuchten

Signalleuchte grün: Entfeuchtungsbetrieb,
Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf, Betriebsstundenzähler

Kältemittel

R134a (116 g), FCKW-frei

Elektrischer Anschluss

- **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz
- **Absicherung:** 10 A träge
- **Leistungsaufnahme:** maximal 198 Watt**
- **Anschlusskabel:** ca. 4,5 mtr. mit Schuko-Stecker

* In Anlehnung an DIN EN810 ** Bei 32°C Umgebungstemperatur *** Richtwerte/Erfahrungswerte

AERIAL®

Stand: Januar 2008 – Technische Änderungen vorbehalten.

I MADE IN GERMANY I

I TECHNISCHE DATEN I AD 420 I

Luftentfeuchter AD 420

Technik

- Axialventilator mit Kunststoff-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Abtaugung, geregelt durch Dry-Logic.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume

Eignung für

beheizte Räume bis ca. 300 cbm ***

unbeheizte Räume bis ca. 150 cbm ***

Funktionsweise

Kondensationsprinzip

(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden. Vier Gummipuffer sorgen für Standfestigkeit. Ein klappbarer Tragegriff ermöglicht einfaches Tragen. Die Geräte sind stapelbar.

Lufteintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am 0/1-Schalter einschalten und am Hygrostaten den gewünschten Feuchtewert einstellen.

Wasserablauf

Der Entfeuchter schaltet bei Eimervollstand automatisch ab (durch Gewicht). Der Wasserauffangbehälter (8,3 ltr.) ist auf der Rückseite des Gerätes leicht zu entnehmen. Wahlweise kann ein 1/2 Zoll Ablaufschlauch (Zubehör) an den vorhandenen Anschluss-Stutzen angeschlossen werden. Kondensatwanne aus Kunststoff.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe:

520 mm / 332 mm / 360 mm

Gewicht

12 kg

Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / wechseln

Zubehör (optional lieferbar)

Pumpenkit, Wandkonsole

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Allgemein

Gehäuse

Aluminium, eloxiert bzw. pulverbeschichtet, grauweiß (RAL 9010), einfach zu demontieren, Schutzart IP X4

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F.= 19,0 ltr./Tag 420 Watt

bei 27°C / 60%r.F.= 11,0 ltr./Tag* 360 Watt

bei 20°C / 60%r.F.= 8,0 ltr./Tag* 340 Watt

bei 10°C / 70%r.F.= 6,0 ltr./Tag* 280 Watt

Umluftmenge

315 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: + 3°C bis + 32°C

Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

50 dB(A)

Steuerung + Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), orange, beleuchtet

Signalleuchte rot = Eimervollstand

Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf

Kältemittel

R134a (125 g), FCKW-frei

Elektrischer Anschluss

■ **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz■ **Absicherung:** 6 A träge■ **Leistungsaufnahme:** maximal 450 Watt**

■ **Anschlusskabel:** ca. 3 mtr. mit Stecker, 10 Meter Anschlusskabel optional lieferbar

AERIAL®

Wir trocknen die Luft

* In Anlehnung an DIN EN810 ** Bei 32°C Umgebungstemperatur *** Richtwerte/Erfahrungswerte

Stand: September 2009 – Technische Änderungen vorbehalten.

I MADE IN GERMANY I

I TECHNISCHE DATEN I AD 430 I

Luftentfeuchter AD 430

Technik

- Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume

Eignung für

beheizte Räume bis ca. 400 cbm ***
unbeheizte Räume bis ca. 200 cbm ***

Funktionsweise

Kondensationsprinzip
(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden. Vier Gummipuffer sorgen für Standfestigkeit. Ein klappbarer Tragegriff ermöglicht einfaches Tragen. Die Geräte sind stapelbar.

Lufteintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am 0/1-Schalter einschalten und am Hygrostaten den gewünschten Feuchte-
wert einstellen.

Wasserablauf

Der Entfeuchter schaltet bei Eimervollstand automatisch ab (durch Gewicht). Der Wasserauffangbehälter (8,3 ltr.) ist auf der Rückseite des Gerätes leicht zu entnehmen. Wahlweise kann ein ½ Zoll Ablaufschlauch (Zubehör) an den vorhandenen Anschluss-Stutzen angeschlossen werden. Kondensatwanne aus Kunststoff.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe:
580 mm / 340 mm / 380 mm

Gewicht

19 kg

Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / wechseln

Zubehör (optional lieferbar)

Pumpenkit, Wandkonsole

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Allgemein

Gehäuse

Aluminium, eloxiert bzw. pulverbeschichtet, grauweiß (RAL 9010), einfach zu demontieren, Schutzart IP X4

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. = 30,5 ltr./Tag	540 Watt
bei 27°C / 60%r.F. = 19,0 ltr./Tag*	460 Watt
bei 20°C / 60%r.F. = 16,0 ltr./Tag*	420 Watt
bei 10°C / 70%r.F. = 8,0 ltr./Tag*	320 Watt

Umluftmenge

600 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: + 3°C bis + 32°C

Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

53 dB(A)

Steuerung + Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), orange, beleuchtet
Signalleuchte rot = Eimervollstand
Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf

Kältemittel

R407c (350 g), FCKW-frei

Elektrischer Anschluss

- **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz
- **Absicherung:** 6 A träge
- **Leistungsaufnahme:** maximal 600 Watt**
- **Anschlusskabel:** ca. 3,0 mtr. mit Stecker, 10 Meter Anschlusskabel optional lieferbar

AERIAL®

Wir trocknen die Luft

* In Anlehnung an DIN EN810 ** Bei 32°C Umgebungstemperatur *** Richtwerte/Erfahrungswerte

Stand: September 2009 – Technische Änderungen vorbehalten.

I MADE IN GERMANY I

I TECHNISCHE DATEN I AD 550 I

Luftentfeuchter AD 550

Technik

- Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Rollkolben-Kompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume

Eignung für

beheizte Räume bis ca. 500 cbm ***

unbeheizte Räume bis ca. 300 cbm ***

Funktionsweise

Kondensationsprinzip

(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden. 2 Lenkrollen, 2 Bockrollen (Ø = 75 mm), Schiebegriff

Lufteintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am 0/1-Schalter einschalten und am Hygrostaten den gewünschten Feuchte-wert einstellen.

Wasserablauf

Der Entfeuchter schaltet bei Eimervollstand automatisch ab (durch Gewicht). Der Wasserauffangbehälter (12 ltr.) ist auf der Rückseite des Gerätes leicht zu entnehmen. Wahlweise kann ein ½ Zoll Ablaufschlauch (Zubehör) an den vorhandenen Anschluss-Stutzen angeschlossen werden. Kondensatwanne aus Kunststoff. Leicht einzusetzendes Pumpen-Kit als Zubehör lieferbar.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe:

710 mm / 400 mm / 500 mm

Gewicht

Ca. 40 kg

Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / wechseln

Zubehör (optional lieferbar)

Wandkonsole

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Allgemein

Gehäuse

Stahlblech, pulverbeschichtet, grauweiß (RAL 9002) einfach zu demontieren, Schutzart IP X4

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. = 54,0 ltr./Tag 900 Watt

bei 27°C / 60%r.F. = 34,0 ltr./Tag* 780 Watt

bei 20°C / 60%r.F. = 23,5 ltr./Tag* 660 Watt

bei 10°C / 70%r.F. = 14,0 ltr./Tag* 550 Watt

Umluftmenge

660 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: + 3°C bis + 32°C

Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

53 dB(A)

Steuerung + Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), orange, beleuchtet

Signalleuchte rot = Eimervollstand

Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf

Kältemittel

R407c (550 g), FCKW-frei

Elektrischer Anschluss

■ **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz■ **Absicherung:** 10 A träge■ **Leistungsaufnahme:** maximal 1000 Watt**■ **Anschlusskabel:** ca. 4,5 mtr. mit Stecker

AERIAL®

Wir trocknen die Luft

Stand: Oktober 2009 – Technische Änderungen vorbehalten.

* In Anlehnung an DIN EN810 ** Bei 32°C Umgebungstemperatur *** Richtwerte/Erfahrungswerte

I **MADE** I IN GERMANY II TECHNISCHE DATEN I **AD 750** I

Luftentfeuchter AD 750

Technik

- Komplett schützend eingehaust in schlagfestem Kunststoffgehäuse:
 - Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
 - Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume

Eignung für

beheizte Räume bis ca. 600 cbm ***

unbeheizte Räume bis ca. 400 cbm ***

Funktionsweise

Kondensationsprinzip

(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden. Ergonomisch geformtes Gehäuse für einfachen Transport, integrierter Schiebegriff, 2 große Räder. Stapelbar

Lufteintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am 0/1-Schalter einschalten und am Hygrostaten den gewünschten FeuchteWert einstellen.

Wasserablauf

Der Entfeuchter schaltet bei Eimervollstand automatisch ab (durch Gewicht). Der Wasserauffangbehälter (12 ltr.) ist auf der Rückseite des Gerätes leicht zu entnehmen. Wahlweise kann ein 15 mm Ablaufschlauch (Zubehör) an den vorhandenen Anschluss-Stutzen angeschlossen werden. Eingebaute Kondensatpumpe optional lieferbar.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe:

880 mm / 520 mm / 495 mm

Gewicht

Ca. 42 kg

Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / wechseln

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Allgemein

Gehäuse

Stoss- und schlagfester Kunststoff (PE Polyethylen DIN 16776), Bedientableau + Luften- und -austritt: verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet IP 44

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. = 55,0 ltr./Tag 900 Watt 0,39 KW/Ltr.

bei 27°C / 60%r.F. = 34,1 ltr./Tag* 780 Watt 0,55 KW/Ltr.

bei 20°C / 60%r.F. = 24,5 ltr./Tag* 660 Watt 0,65 KW/Ltr.

bei 10°C / 70%r.F. = 14,0 ltr./Tag* 560 Watt 0,96 KW/Ltr.

Umluftmenge

710 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: + 3°C bis + 32°C

Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

53 dB(A)

Steuerung + Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), gelb, beleuchtet

Signalleuchten: rot = Eimervollstand, grün = Abtauung, gelb = Feuchte in Ordnung (Gerät aus), Betriebsstunden-zähler, Hygrostat

Kältemittel

R407c (550 g), FCKW-frei

Elektrischer Anschluss

■ **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz■ **Absicherung:** 6 A träge■ **Leistungsaufnahme:** maximal 900 Watt**

■ **Anschlusskabel:** ca. 4,5 mtr.
Trittfestes Gumminetzkabel,
inkl. Kabelaufwicklung

AERIAL®

Stand: Januar 2008 – Technische Änderungen vorbehalten.

* In Anlehnung an DIN EN810 ** Bei 32°C Umgebungstemperatur *** Richtwerte/Erfahrungswerte

I **MADE** I IN GERMANY II TECHNISCHE DATEN I **AD 770** I

Luftentfeuchter AD 770

Technik

- Komplette schützend eingehaust in schlagfestem Kunststoffgehäuse:
 - Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
 - Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Expansionsventil und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume

Eignung für

beheizte Räume bis ca. 950 cbm ***

unbeheizte Räume bis ca. 400 cbm ***

Funktionsweise

Kondensationsprinzip

(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden. Ergonomisch geformtes Gehäuse für einfachen Transport, integrierter Schiebegriff, 2 große Räder. Stapelbar

Lufteintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am 0/1-Schalter einschalten und am Hygrostaten den gewünschten Feuchtwert einstellen.

Wasserablauf

Schlauchanschluss-Stutzen (15 mm) in hoher Position, so dass der Ablaufschlauch (Zubehör) mit Gefälle abgeleitet werden kann. Wasserbehälter als Zubehör lieferbar. Eingebaute Kondensatpumpe optional lieferbar.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe:

1.000 mm / 640 mm / 580 mm

Gewicht

55 kg

Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / wechseln

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Allgemein

Gehäuse

Stoss- und schlagfester Kunststoff (PE Polyethylen DIN 16776), Bedientableau und Luftein- und -austritt: verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet IP 44

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. = 73,0 ltr./Tag 1.015 Watt 0,33 KW/ltr.

bei 27°C / 60%r.F. = 45,0 ltr./Tag* 840 Watt 0,44 KW/ltr.

bei 20°C / 60%r.F. = 29,5 ltr./Tag* 710 Watt 0,58 KW/ltr.

bei 10°C / 70%r.F. = 18,0 ltr./Tag* 558 Watt 0,74 KW/ltr.

Umluftmenge

900 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: + 3°C bis + 32°C

Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

53 dB(A)

Steuerung + Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), orange, beleuchtet

Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf

Kältemittel

R134a (1200 g), FCKW-frei

Elektrischer Anschluss

■ **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz■ **Absicherung:** 10 A träge■ **Leistungsaufnahme:** maximal 1.015 Watt**■ **Anschlusskabel:** ca. 4,5 mtr. mit Schuko-Stecker

* In Anlehnung an DIN EN810 ** Bei 32°C Umgebungstemperatur *** Richtwerte/Erfahrungswerte

AERIAL®

Stand: Januar 2008 – Technische Änderungen vorbehalten.

I **MADE** I IN GERMANY II TECHNISCHE DATEN I **AD 790** I

Luftentfeuchter AD 790

Technik

- Komplette schützend eingehaust in schlagfestem Kunststoffgehäuse:
 - Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
 - Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Expansionsventil und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume

Eignung für

beheizte Räume bis ca. 1.200 cbm ***
unbeheizte Räume bis ca. 700 cbm ***

Funktionsweise

Kondensationsprinzip
(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden. Ergonomisch geformtes Gehäuse für einfachen Transport, integrierter Schiebegriff, 2 große Räder. Stapelbar

Lufteintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am 0/1-Schalter einschalten und am Hygrostaten den gewünschten FeuchteWert einstellen.

Wasserablauf

Schlauchanschluss-Stutzen (15 mm) in hoher Position, so dass der Ablaufschlauch (Zubehör) mit Gefälle abgeleitet werden kann. Wasserbehälter als Zubehör lieferbar. Eingebaute Kondensatpumpe optional lieferbar.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe:
1.000 mm / 640 mm / 580 mm

Gewicht

61 kg

Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / wechseln

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Allgemein

Gehäuse

Stoss- und schlagfester Kunststoff (PE Polyethylen DIN 16776), Bedientableau und Luftein- und -austritt: verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet IP 44

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. = 90,0 ltr./Tag 1.700 Watt 0,45 KW/ltr.
bei 27°C / 60%r.F. = 58,3 ltr./Tag* 1.400 Watt 0,57 KW/ltr.
bei 20°C / 60%r.F. = 41,0 ltr./Tag* 1.150 Watt 0,67 KW/ltr.
bei 10°C / 70%r.F. = 20,0 ltr./Tag* 950 Watt 1,14 KW/ltr.

Umluftmenge

1400 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: + 3°C bis + 32°C
Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

65 dB(A)

Steuerung + Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), orange, beleuchtet
Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf

Kältemittel

R407c (1200 g), FCKW-frei

Elektrischer Anschluss

- **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz
- **Absicherung:** 10 A träge
- **Leistungsaufnahme:** maximal 1.700 Watt**
- **Anschlusskabel:** ca. 4,5 mtr. mit Schuko-Stecker

* In Anlehnung an DIN EN810 ** Bei 32°C Umgebungstemperatur *** Richtwerte/Erfahrungswerte

AERIAL®

Stand: Januar 2008 – Technische Änderungen vorbehalten.