



2000
2010
ans

ABP Assèchement Sàrl

Avry-Bourg 22 - CP 41
1754 Avry-sur-Matran

T 026 470 06 06
F 026 470 06 05

Genève

T. 022 777 74 17
F. 022 777 74 18

Vaud

T. 021 948 91 92
F. 021 948 91 93

www.abp-net.ch
info@abp-net.ch

Déshumidificateurs à adsorption

Technologie de l'adsorption?

Dans les années 60, quand les premières roues déshumidifiantes furent inventées, le sel de lithium chlorure était utilisé. Le lithium chlorure absorbe l'humidité par une réaction chimique. Le désavantage de ce principe provenait du fait que le sel imprégnait la roue. A saturation, une partie du sel s'échappait de la roue ce qui provoquait à courte échéance une corrosion du déshumidificateur. Aujourd'hui, nos systèmes de déshumidification sont uniquement conçus avec une roue silicagel. Le silicagel adsorbe l'humidité, les molécules d'eau adhèrent à la surface du silicagel. Grâce à ce principe et au bombage de la roue, l'efficacité du système reste identique au fil des années.



Haute capacité d'adsorption

La puissance de déshumidification produite par le système à adsorption est obtenue grâce à la roue silicagel, cœur de l'appareil. La puissance de déshumidification reste identique même en cas de température négative et la roue ne refoule aucune particule dans l'air sec, ce qui offre des applications multiples.

Les avantages de la roue silicagel

Fonctionne sans aucun problème avec de l'air saturé en humidité. Aucune perte de l'absorbant dans l'air sec et la roue est non inflammable. En cas de fort encrassement, la roue déshydratante est lavable à l'eau ou avec des solvants. Aucune protection particulière pendant une période d'arrêt n'est nécessaire.

Ce qu'il faut savoir...

Le silicagel est chimiquement bondé suivant un procédé de fabrication breveté, ce qui permet d'obtenir une roue très résistante au temps et à l'usage. Après une dizaine d'années de fonctionnement, nos roues silicagel conservent encore plus de 90% de leur capacité originale!

Liste de prix 2010.1



AS E	Dim cm	Tension	Cons. kW/h	débit d'air sec	Déshu max.	Poids	Prix CHF
AS E 200	28x29x39	230 V	0.694	210 m ³ /h	0.8 kg/h	14 kg	3'650.00
AS E 300	37x33x43	230 V	1.040	300 m ³ /h	1.2 kg/h	18 kg	4'510.00



CR	Dim cm	Tension	Cons. kW/h	débit d'air sec	Déshu max.	Poids	Prix CHF
CR 100	37x28x52	230 V	1	260 m ³ /h	0.6 kg/h	20 kg	4'670.00
CR 150	61x44x40	230 V	1.59	290 m ³ /h	0.9 kg/h	29 kg	6'640.00
CR 200	37x28x52	230 V	2	290 m ³ /h	1.2 kg/h	29 kg	7'230.00



ASZ	Dim cm	Tension	Cons. kW/h	débit d'air sec	Déshu max.	Poids	Prix CHF
AS Z 300	77x40x40	400 V	3.3	410 m ³ /h	2.0 kg/h	43 kg	9'420.00
AS Z 600	112x60x73	400 V	5.9	750 m ³ /h	4.0 kg/h	110 kg	15'490.00
AS Z 750	112x60x73	400 V	7.2	1020 m ³ /h	5.0 kg/h	110 kg	16'700.00
AS Z 900	112x60x73	400 V	9.4	1130 m ³ /h	6.0 kg/h	130 kg	19'200.00
AS Z 1200	135x80x85	400 V	12.8	1500 m ³ /h	8.0 kg/h	205 kg	23'380.00
AS Z 1500	160x79x108	400 V	18.9	2200 m ³ /h	10.6 kg/h	270 kg	32'290.00
AS Z 2000	160x95x110	400 V	24.5	2200 m ³ /h	14.2 kg/h	280 kg	33'280.00
AS Z 2500	160x95x110	400 V	30.5	2800 m ³ /h	16.5 kg/h	330 kg	36'300.00

Liste de prix 2010 valable dès le 01.01.2010, modification de prix et modèles sous réserve, TVA non incluse .
 Pour tous les modèles: garantie 2 ans.
 Taxe anticipée de recyclage (TAR) non comprise Fr. 40.00(ttc).

I MADE I IN GERMANY I

I TECHNISCHE DATEN I ASE 200 I

Adsorptionstrockner ASE 200

Arbeitsweise

- Die Prozessluft wird durch den sich kontinuierlich drehenden Sorptionsrotor geführt. Die vom Rotor aufgenommene Feuchtigkeit wird durch einen im Gegenstrom geführten, erhitzten (PTC-Heizung) Luftstrom (= Regenerationsluft) wieder aus dem Gerät geführt und muss aus dem Raum geleitet werden.

Rotor ECODRY G3-MH / PTC Heizelement

- High-Performance Rotor optimiert für maximale Wasseraufnahme bei unterschiedlichen Eintritts-Bedingungen. Die mechanische Festigkeit der Oberfläche des Rotors ist extrem hoch. Nicht brennbar. Der Rotor ist wartungsfrei und auswaschbar. Dynamisches, sicheres und selbstregelndes PTC-Heizelement



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Bautrocknung, Wasserschadenbeseitigung, Trockenlagerung

Aufstellung / Mobilität

4 GummifüÙe (abriebfest und nicht färbend)
1 Tragegriff, oben

Luft Eintritt

Gemeinsamer Luft eintritt von Prozess- und Regenerationsluft auf der Vorderseite Ø = 125 durch Schalldämpfer und Luftfilter.

Luftaustritt

Trockenluft: Rückseite, Ø = 80 mm oder 2 x Ø 50 mm
Regenerationsluft: Rückseite, Ø = 80 mm

Handling

Stecker in die Steckdose, Gerät am Kippschalter einschalten und gewünschten Feuchtwert am Hygrostat einstellen. Regenerations-Abluftschlauch (Zubehör) aus dem Raum leiten.

Einregeln der Luftmengen ist nicht erforderlich

Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe: (inkl. Stützen und StandfüÙen, ohne Griff)
285 mm / 290 mm / 395 mm
Höhe / Breite / Tiefe: (nur Gehäuse)
260 mm / 290 mm / 325 mm

Gewicht

14 kg

Wartung

Filter regelmäßig wechseln

Gewährleistung/Hersteller

2 Jahre ab Kaufdatum, AERIAL made in Germany

Allgemein

Entfeuchtungsleistung / Performance bei 20°C / 60% r.F.

Entfeuchtungsleistung bei 20°C / 60%r.F. = 18,75 kg/Tag
Liter pro Kilowattstunde = 1,13 l/kWh
Kilowattstunde pro Liter = 0,89 kWh / l

Luftmengen

Prozessluftmenge: 210 cbm/h
Regenerationsluftmenge: 110 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: -10 bis + 35°C
Feuchte: 10 bis 100 %r.F.

Geräuschpegel

48 dB(A) (in 3 m Entfernung)

Bedientableau (ins Gehäuse eingelassen)

Ein-/ Aus-Schalter, eingebauter Hygrostat in der Luftansaug-Seite, Kilowattstundenzähler

Gehäuse

Robust aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech, sehr einfach zu demontieren, servicefreundlich

Elektrischer Anschluss

- **Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz, Anschlusskabel: 3,0 mtr. mit Schuko-Stecker
- **Absicherung:** 10 A träge
- **Leistungsaufnahme:** 694 Watt



AERIAL®

Stand: Januar 2008 – Technische Änderungen vorbehalten.

I MADE I IN GERMANY I

I TECHNISCHE DATEN I ASE 300 I

Adsorptionstrockner ASE 300

Arbeitsweise

- Die Prozessluft wird durch den sich kontinuierlich drehenden Sorptionsrotor geführt. Die vom Rotor aufgenommene Feuchtigkeit wird durch einen im Gegenstrom geführten, erhitzten (PTC-Heizung) Luftstrom (= Regenerationsluft) wieder aus dem Gerät geführt und muss aus dem Raum geleitet werden.

Rotor ECODRY G3-MH / PTC Heizelement

- High-Performance Rotor optimiert für maximale Wasseraufnahme bei unterschiedlichen Eintritts-Bedingungen. Die mechanische Festigkeit der Oberfläche des Rotors ist extrem hoch. Nicht brennbar. Der Rotor ist wartungsfrei und auswaschbar. Dynamisches, sicheres und selbstregelndes PTC-Heizelement



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Bautrocknung, Wasserschadenbeseitigung, Trockenlagerung

Aufstellung / Mobilität

4 GummifüÙe (abriebfest und nicht färbend)
1 Tragegriff, oben

Luftesintritt

Gemeinsamer Luftesintritt von Prozess- und Regenerationsluft auf der Vorderseite Ø = 125 durch Schalldämpfer und Luftfilter.

Luftaustritt

Trockenluft: Rückseite, Ø = 100 mm oder 2 x Ø 50 mm
Regenerationsluft: Rückseite, Ø = 80 mm

Handling

Stecker in die Steckdose, Gerät am Kippschalter einschalten und gewünschten Feuchtwert am Hygrostaten einstellen. Regenerations-Abluftschlauch (Zubehör) aus dem Raum leiten.

Einregeln der Luftmengen ist nicht erforderlich

Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe: (inkl. Stützen und StandfüÙen)
370 mm / 335 mm / 430 mm
Höhe / Breite / Tiefe: (Gehäuse)
323 mm / 335 mm / 360 mm

Gewicht

18 kg

Wartung

Filter regelmäßig wechseln

Gewährleistung/Hersteller

2 Jahre ab Kaufdatum, AERIAL made in Germany

Allgemein

Entfeuchtungsleistung / Performance bei 20°C / 60% r.F.

Entfeuchtungsleistung bei 20°C / 60%r.F. = 25,70 kg/Tag
Liter pro Kilowattstunde = 1,05 l/kWh
Kilowattstunde pro Liter = 0,97 kWh / l

Luftmengen

Prozessluftmenge: 300 cbm/h
Regenerationsluftmenge: 110 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: -10 bis + 35°C
Feuchte: 10 bis 100 %r.F.

Geräuschpegel

57 dB(A) (in 3 m Entfernung)

Bedientableau (ins Gehäuse eingelassen)

Ein-/ Aus-Schalter, eingebauter Hygrostat in der Luftansaug-Seite, Kilowattstundenzähler

Gehäuse

Robust aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech, sehr einfach zu demontieren

Elektrischer Anschluss

- Netzanschluss:** 1 x 230 V / 50 Hz, Anschlusskabel: 3,0 mtr. mit Schuko-Stecker
- Absicherung:** 10 A träge
- Leistungsaufnahme:** 1.040 Watt



AERIAL®

Stand: Januar 2008 – Technische Änderungen vorbehalten.

Adsorptionstrockner CR 200

Technische Daten:

Allgemein

Entfeuchtungsleistung

bei 20°C / 60%r.F. = 1,2 kg/h *

Luftmengen / Pressung

Prozessluftmenge freiblasend: 290 cbm/h
 Prozessluftmenge nominell: 200 cbm/h
 Pressung: 180 Pa
 Regenerationsluft nominell: 65 cbm/h
 Pressung: 150 Pa

Arbeitsbereich

Temperatur: -10 bis + 30°C
 Feuchte: 0 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

58 dB(A) (gem. EM292-2, A)

Bedientableau

Ein- / Aus-Dreheswitcher (Auto / 0 / Man),
 Amperemeter zum Einregeln der Reg.-Luftmenge,
 Betriebsstundenzähler,
 Kabelverschraubung für ein Hygrostatkabel.

Gehäuseaufbau

Edelstahl. Elektrische Komponenten in E-Box, leicht zugänglich.

Arbeitsweise

Die Prozessluft wird durch den sich kontinuierlich drehenden Sorptionsrotor geführt. Die vom Rotor aufgenommene Feuchtigkeit wird durch einen im Gegenstrom geführten, erhitzten Luftstrom (= Regenerationsluft) wieder aus dem Gerät geführt. Jeweils ein Ventilator für Prozess- und Regenerationsluft.

Rotor

Der Rotor besteht aus mindestens 80% Silikagel, welches chemisch und nicht lösbar an ein Trägermaterial aus Glasfaser gebunden ist. Ein Nachimprägnieren ist nicht erforderlich. Die Regenerationstemperatur des Rotors liegt bei ca. 120-140°C.

Elektrischer Anschluss

Netzanschluss

220–230 V, Anschlusskabel: 2 mtr. mit Schuko-Stecker

Absicherung

10 A träge

Leistungsaufnahme

Anschlussleistung Heizung: 1.800 Watt
 Leistungsaufnahme gesamt: 2.000 Watt



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Prozessstrocknung, Trockenlagerung

Aufstellung / Mobilität

4 GummifüÙe, feste Installation

Lufttritt

Prozessluft: Gitter oder Ø = 125 mm
 Regenerationsluft: Gitter oder Ø = 125 mm

Luftaustritt

Trockenluft: Ø = 80 mm
 Regenerationsluft: Ø = 80 mm

Handling

Luftkanäle und Regelklappen montieren. Die Luftmengen auf die nominellen Werte einregeln, um die Ergebnisse gemäß Leistungsdiagramm zu erzielen und um eine optimale Arbeitsweise zu gewährleisten.

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe:
 715 mm / 440 mm / 420 mm

Gewicht

29 kg

Besondere Eigenschaften

Optimale Arbeitsweise durch perfekt aufeinander abgestimmte Luftmengen, Rotorgröße und Heizleistung.
 Rotor mit Leistungsreserven.

Zubehör

Wandkonsole, Regelklappen, Schläuche, ext. Hygrostat und andere Feuchtesteuern.

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

Adsorptionstrockner CR 300

Technische Daten:

Allgemein

Entfeuchtungsleistung

bei 20°C / 60%r.F. = 2,0 kg/h *

Luftmengen / Pressung

Prozessluftmenge freiblasend: 410 cbm/h
 Prozessluftmenge nominell: 300 cbm/h
 Pressung: 220 Pa
 Regenerationsluft nominell: 90 cbm/h
 Pressung: 80 Pa

Arbeitsbereich

Temperatur: -10 bis + 30°C
 Feuchte: 0 bis 95 %r.F.

Geräuschpegel

60 dB(A) (gem. EM292-2, A)

Bedientableau

Ein- / Aus-DrehSchalter (Auto / 0 / Man), Thermostat mit Anzeige, Not-Aus-Schalter. Signalleuchten für Spannung, thermische Fehler, Reg.-Luft-Ventilator und Betriebsthermostat. Kabelverschraubungen f. Netzkabel und Hygrostatkabel.

Gehäuseaufbau

Edelstahl. Elektrische Komponenten in E-Box, leicht zugänglich.

Arbeitsweise

Die Prozessluft wird durch den sich kontinuierlich drehenden Sorptionsrotor geführt. Die vom Rotor aufgenommene Feuchtigkeit wird durch einen im Gegenstrom geführten, erhitzten Luftstrom (= Regenerationsluft) wieder aus dem Gerät geführt. Jeweils ein Ventilator für Prozess- und Regenerationsluft.

Rotor

Der Rotor besteht aus mindestens 80% Silikagel, welches chemisch und nicht lösbar an ein Trägermaterial aus Glasfaser gebunden ist. Ein Nachimprägnieren ist nicht erforderlich. Die Regenerationstemperatur des Rotors liegt bei ca. 120-140°C.

Elektrischer Anschluss

Netzanschluss

380-400 V, 3N+PE, ohne Anschlusskabel

Absicherung

10 A träge

Leistungsaufnahme *

Anschlussleistung Heizung: 3,0 kW
 (Heizung verfügt über 2 Stufen: 50% und 100%)
 Leistungsaufnahme gesamt: 3,3 kW



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Prozestrocknung, Trockenlagerung

Aufstellung / Mobilität

4 GummifüÙe, feste Installation

Lufteintritt

Prozessluft: Ø = 125 mm oder Filtergitter
 Regenerationsluft: Ø = 125 mm oder Filtergitter

Luftaustritt

Trockenluft: Ø = 125 mm
 Regenerationsluft: Ø = 80 mm

Handling

Elektrische Installation, Luftkanäle und Regelklappen montieren. Die Luftmengen auf die nominellen Werte einregeln, um die Ergebnisse gemäß Leistungsdiagramm zu erzielen und um eine optimale Arbeitsweise zu gewährleisten.

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe:
 960 mm / 440 mm / 460 mm

Gewicht

43 kg

Besondere Eigenschaften

- Der Luftfilter ist auch bei angeschlossenen Luftkanälen ohne Werkzeug leicht zu wechseln.
- Die Reg.-Luft wird in der Kühlzone des Rotors vorgewärmt und kühlt dadurch gleichzeitig den Rotor.
- Energetisch optimale Arbeitsweise durch perfekt aufeinander abgestimmte Luftmengen, Rotorgröße und Heizleistung.

Zubehör

Wandkonsole, Regelklappen, Schläuche, ext. Hygrostat und andere Feuchtesteuernngen.

Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum